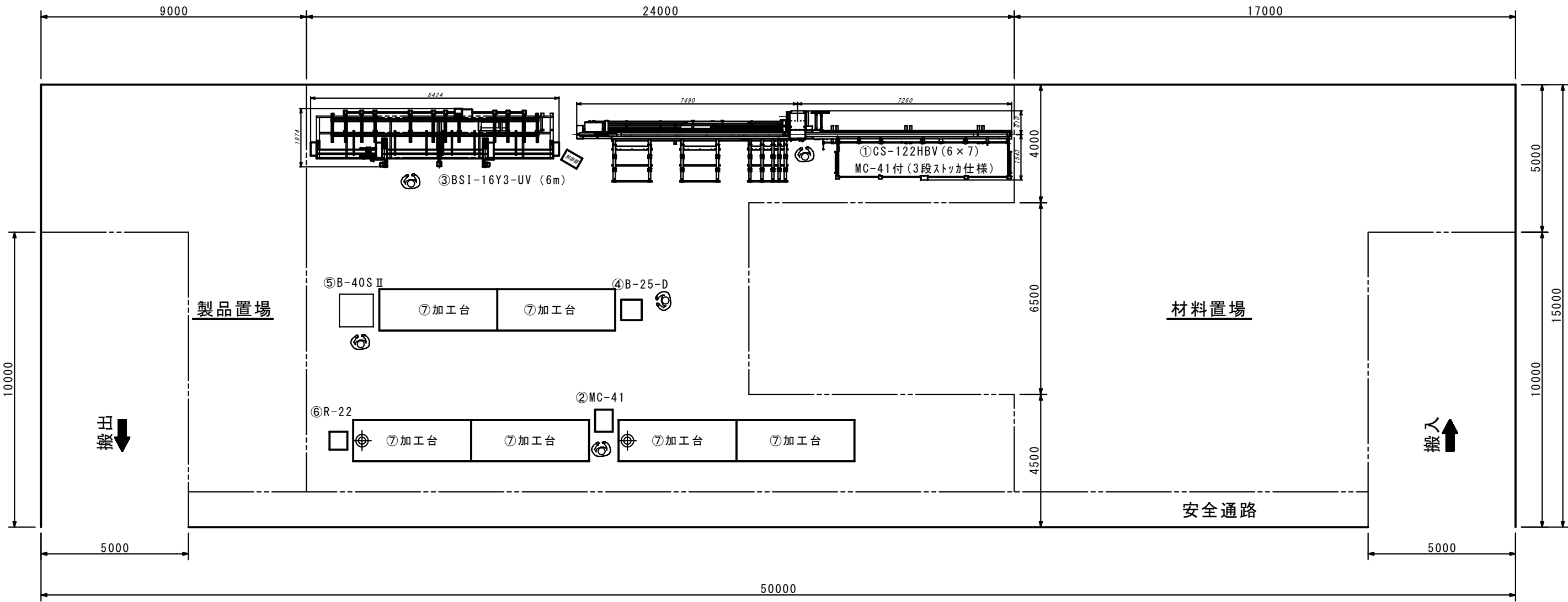


削り加工寸法の普通許容差 (J I S B 0 4 0 5)										特記なき角部は糸面取りのこと		
中級	0.5以上	6以下	±0.1	30をこえ	120以下	±0.3	400をこえ	1000以下	±0.8			
	6をこえ	30以下	±0.2	120をこえ	400以下	±0.5	1000をこえ	2000以下	±1.2			



品番	名 称	型 式	台数	モータ容量	備 考	参考ブレーカ容量
1	鉄筋自動切断機	CS-122HBV 6×7 3段ストック	1	5.65 kW	エアコンプレッサ含 MC-41付	60 A
2	鉄筋切断機	MC-41	1	2.2 kW		30 A
3	鉄筋自動曲装置	BSI-16Y3-UV (6m)	1	4.55 kW	エアコンプレッサ含	30 A
4	鉄筋曲機	B-25-D	1	1.5 kW		30 A
5	鉄筋曲機	B-40S II	1	3.7 kW		50 A
6	円曲機	R-22	1	1.5 kW		30 A
7	加工台		6			

総モータ容量 19.10 kW

作業者（想定）：4～5人

														検 図		設 計		製 図		型 式	月産500ton加工ライン																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
△ 3	・	・				6					3				検 図 日	・	・	三 角 法	尺 1 度 100	名 称	鉄筋加工場レイアウト図										整 理 番 号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
△ 2	・	・				5					2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</