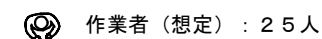


--	--	--	--	--	--



検 図	設 計	製 図	型 式	月産3000ton加工ライン												
検 図 日	・	・	尺 1 三角 度 200	名 称	鉄筋加工場レイアウト図										整 理 番 号	
 東陽建設工機株式会社				図 番											変 更 番 号	

--

太物加工ヤード

品番	名 称	型 式	台数	モータ容量	備 考	参考ブレーカ容量
22	鉄筋自動切断機	TFC-300SSV (12×12)	1	21.25 kw	エアコンプレッサ含	100A
23	主筋自動曲装置	BS1-41Y4-V (12m)	1	8.23 kw	エアコンプレッサ含	60A
24	鉄筋自動曲装置	TBS-25-NC4RV (10m)	1	12.55 kw		50A
25	鉄筋自動切断機	CS-185HBV (8×9)	1	8.55 kw	エアコンプレッサ含 MC-51W付	75A
26	鉄筋曲機	B-40SⅡ	1	3.7 kw		50A
27	鉄筋曲機	B-52S	1	7.5 kw		60A

														検 図		設 計		製 図		型式名 月産3000ton加工ライン																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	.	.				6					3				検 図 日	.	.	三角 法	尺 度	1 200	鉄筋加工場機種リスト	整理 番号 変更 番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	.	.				5					2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1	.	.				4					1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
変更番号	変	更	日	変 更 理 由		変更者	検 図	品番	名 称		個数	材 質	備 考		品番	名 称		個数	材 質	備 考		東陽建設工機株式会社		番																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															