



鉄筋曲機

グリッド曲機 $\phi 9$ -D16 **Bend** B-22-HW **Bend**

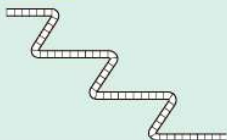
グリッド筋曲げに最適。



■ 装置及び加工仕様		グリッド曲機			
仕様		グリッド曲機			
必要ブレーカ容量		30A			
モータ容量		1.5kW			
回転数	50Hz	8.2 / 12.2 rpm (低速/高速)			
	60Hz	9.8 / 14.7 rpm (低速/高速)			
装置寸法(L×W×H)		890×790×945mm			
加工面高さ		880mm			
装置総重量		約420kg			
加工条件	鉄筋径及び材質	$\phi 9$ (S5400)	D10(SD345)	D13(SD345)	D16(SD345)
	同時最多曲げ本数	2本	2本	1本	1本
	取付可能最小支点ローラ直径/φ32	取付可能最大支点ローラ直径/φ300			

段筋・ラチス・
ハンチ曲げ加工
1台3役。

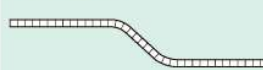
段筋曲げ加工



ラチス曲げ加工



ハンチ曲げ加工



B-22-HW

▼製品動画はこちら



■ 装置及び加工仕様		B-22-HW					
仕様		B-22-HW					
必要ブレーカ容量		30A					
モータ容量		2.2kW					
回転数	50Hz	5.4 / 8.1 rpm (低速/高速)					
	60Hz	6.5 / 9.7 rpm (低速/高速)					
装置寸法(L×W×H)		2,750×1,220×870mm					
加工面高さ		800mm					
装置総重量		約650kg					
加工条件 (SD345)	段筋 曲げ加工	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
		同時最多曲げ本数	3本*	2本*	—	—	—
	ラチス 曲げ加工	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
		同時最多曲げ本数	3本*	2本*	1本*	—	—
	ハンチ 曲げ加工	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
		同時最多曲げ本数	3本	2本	1本	1本*	1本*

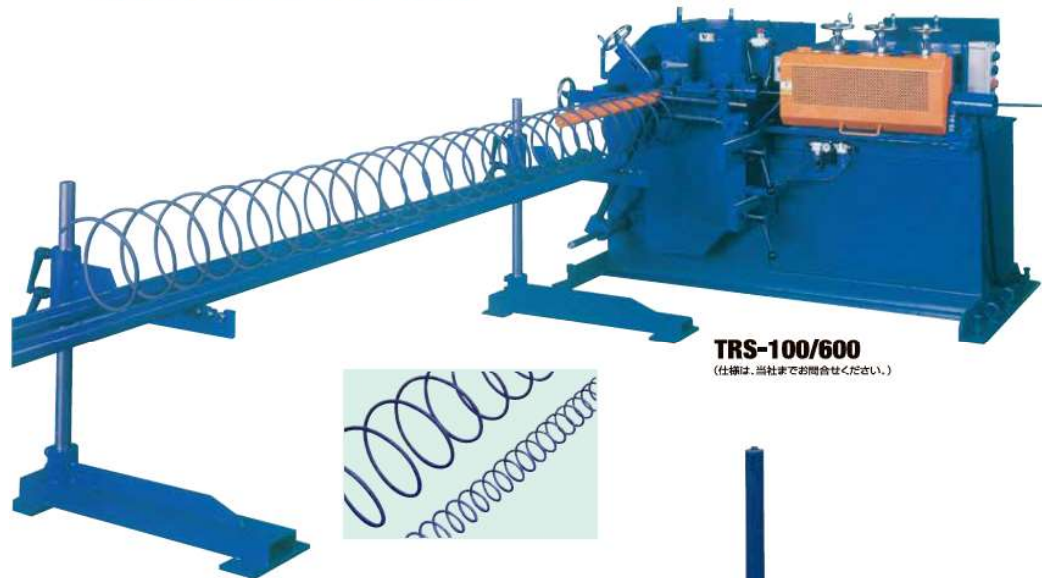
* 曲げ加工機を低速回転にて加工。



リングスパイラルマシン

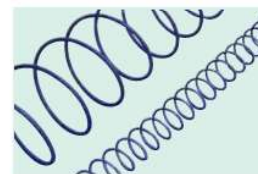
TRS-100/600 (受注生産機) R-13 (受注生産機) **Bend**

リングスパイラル形状に加工。
補強筋加工に最適。



TRS-100/600

(仕様は、当社までお問合せください。)



R-13

(仕様は、当社までお問合せください。)