

ユニバーサルベンダー

TUB-25-1-NCV

D10-D25

Bend TLINKS
対応機種 (IoT機器搭載)

/ TUB-32-1-NCV

D16-D32

Bend TLINKS
対応機種 (IoT機器搭載)

土木工事に必要な加工が可能。

画面設定

角度

寸法

曲形状



▼製品動画はこちら



鉄筋自動曲装置

鉄筋自動曲装置

TUB-25-1-NCV



加工画面



形状選択画面



カウンタ画面

曲げ形状例



■装置及び加工仕様

仕 様		TUB-25-1-NCV (10m)					TUB-32-1-NCV (12m)				
必要ブレーカー容量		60A					75A				
支点軸芯間最小寸法		490mm					770mm				
支点軸芯間最大寸法		8,790mm					10,500mm				
加工可能曲げ角度		上曲げ/15~180°・下曲げ/15~135°					上曲げ/15~180°・下曲げ/15~135°				
曲げ加工機回転数		1.8~6.1 rpm					MAX4.2 rpm				
総モータ容量		6.75kW(エアコンプレッサ1.5kW含む)					11.2kW(エアコンプレッサ2.2kW含む)				
装置寸法(L×W×H)		10,435×1,980×1,570mm					12,500×2,000×1,720mm				
装置総重量		約4,700kg					約6,500kg				
モデル		曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数									
TUB-25-1-NCV	同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	
		支点ローラ径	φ36	φ48	φ64	φ74	φ86	φ97	—	—	
		本数(SD345)	5本	4本	3本	2本	1本	1本	—	—	
		本数(SD390)	5本	4本	3本	2本	1本	—	—	—	
		鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	
TUB-32-1-NCV	同時曲げ加工 最多本数	支点ローラ径	—	—	φ62	φ74	φ86	φ97	φ113	φ125	
		本数(SD345)	—	—	4本	3本	2本	2本	1本	1本	
		本数(SD390)	—	—	4本	3本	2本	2本	1本	1本	