



ユニバーサルベンダー

# TUB-19-1-NCV

D10-D19



▼製品動画はこちら



橋桁工事・セグメント工事・モノレール工事に最適。

画面設定

- 角度
- 寸法
- 曲形状

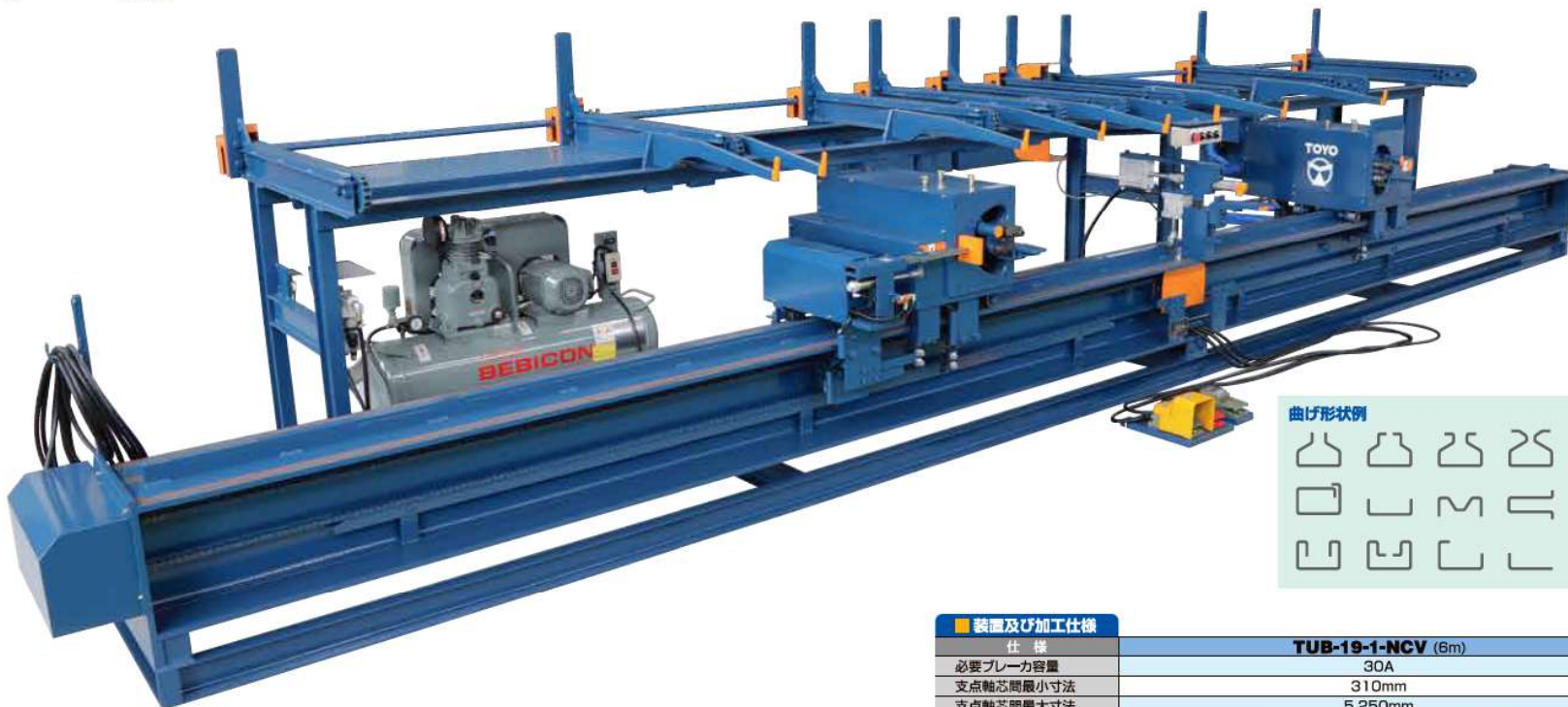


形状選択画面



加工画面

製品加工例



曲げ形状例



曲機突当装置



チャッキング装置

■装置及び加工仕様

仕様		TUB-19-1-NCV (6m)			
必要ブレーカ容量		30A			
支点軸芯間最小寸法		310mm			
支点軸芯間最大寸法		5,250mm			
加工可能曲げ角度		上曲げ/15~135°・下曲げ/15~90°			
曲げ加工機回転数		1.8~6.0 rpm			
総モータ容量		4,55kW(エアコンプレッサ1,5kW含む)			
装置寸法(L×W×H)		6,650×1,950×1,500mm			
装置総重量		約3,500kg			
同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19
	支点ローラ径	R15	R15	R25	R25
	本数(SD345)	6本	4本	2本	1本
	本数(SD390)	6本	3本	2本	—