



鉄筋自動曲装置

# TRM-2AV

D10-D16

Bend TLINKS  
対応機種 (IoT機器搭載)

▼製品動画はこちら



小寸法に最適。  
壁構造・フープ筋・スターラップ筋・幅止め筋加工に。



寸法入力画面



加工画面



形状選択画面



減算カウンタ画面

画面設定

寸法  
曲形状



鉄筋自動曲装置

鉄筋自動曲装置

曲げ形状例



■ 装置及び加工仕様

仕様	TRM-2AV (6m)			
必要ブレーカ容量	30A			
支点軸芯間最小寸法	245mm			
支点軸芯間最大寸法	5,545mm			
加工可能曲げ角度	15~180°			
曲げ加工機回転数	7.8 / 9.4 rpm (50/60Hz)			
総モータ容量	3.8kW (エアコンプレッサ0.75kW含む)			
装置寸法 (L×W×H)	6,425×1,910×1,570mm			
装置総重量	約2,250kg			
	鉄筋径	D10	D13	D16
同時曲げ加工 最多本数	支点ローラ径	φ35	φ35 φ53	φ53
	本数 (SD345)	7本	5本	2本
	本数 (SD390)	7本	4本	2本



最終曲げ加工時の右曲げ機外移動



チャッキング装置 (本数カウンタ)



突当



力点ローラ交換時の曲げアームの上昇

