



鉄筋自動切断機

TFC-S-H

切断機
MC-41
搭載

D10-D32



/ TFC-M-H

切断機
MC-51W
搭載

D10-D38



▼製品動画はこちら



鉄筋自動切断機

ベルトコンベア式
最も信頼性の高い自動切断機。

鉄筋自動切断機



TFC-S-H

切断刃幅
TFC-S-H
(MC-41)
125mm

切断刃幅
TFC-M-H
(MC-51W)
190mm



突当放定スイッチ



供給ポンプ

Option



ストック待機アームは、切断後の製品を一時的に仮受けさせ、結束後、製品ストックに落とすことができます。(オプション)



TFC-S-H 材料待機(供給)操作レバー



TFC-M-H 材料待機(供給)スイッチ

Option



ストック待機アーム作動スイッチ。(オプション)

Option



短尺突当の利用で更に短い寸法の切断が可能。(オプション)

■ 装置及び加工仕様

仕様	TFC-S-H (8×7-MC-41)	TFC-M-H (8×9-MC-51W)
必要ブレーカ容量	60A	75A
切断可能定尺長さ	3,500~7,000mm	3,500~9,000mm
切断可能長さ	1,060~6,500mm ※独立製品差し取外し時750~ ※短尺突当取付時300~(オプション)	1,050~8,000mm ※独立製品差し取外し時650~ ※短尺突当取付時300~(オプション)
切断刃幅	125mm	190mm
コンベア有効幅	125mm	185mm
コンベア材料送り速度	54.3/65.2 m/min(50/60Hz)	54.0/64.7 m/min(50/60Hz)
総モータ容量	4.7kW(エアコンプレッサ0.75kW含む)	8.35kW(エアコンプレッサ2.2kW含む)
装置寸法(L×W×H)	14,800×2,400×1,390mm	17,700×2,650×1,450mm
装置総重量	約2,500kg	約5,000kg

モデル		切断可能鉄筋径及び同時切断最大本数										
		鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
TFC-S-H	同時切断最大本数 (SD390)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
	本数	10本	7本	6本	4本	3本	2本	1本	1本	—	—	—
TFC-M-H	同時切断最大本数 (SD490)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
	本数	10本	7本	5本	4本	2本	2本	1本	1本	—	—	—
TFC-M-H	同時切断最大本数 (SD390)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
	本数	16本	12本	10本	7本	5本	4本	3本	2本	2本	1本	1本*
TFC-M-H	同時切断最大本数 (SD490)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
	本数	16本	12本	10本	5本	4本	3本	2本	2本	1本	1本*	1本*

SD490切断時は装置の標準解方では寿命が短くなります。当社までお問合せください。*上巻の練習を延長刃(太物用)に交換。