



鉄筋自動切断機

**TFC-MAV** D10-D41  
Cut TLINKS  
対応機種 (IoT機器搭載)

**/TFC-LAV** D10-D41  
Cut TLINKS  
対応機種 (IoT機器搭載)

▼製品動画はこちら



鉄筋自動切断機

画面設定タイプの量産型切断機。

画面設定

寸法  
取合

切断刃幅

**TFC-LAV**  
**300mm**



**TFC-LAV**  
(標準仕様)



本数カウンタ/屋内用(オプション)



加工画面



カウンタ画面

画面設定

寸法  
取合

切断刃幅

**TFC-MAV**  
**225mm**



**TFC-MAV**  
(ライン仕様)

■ 装置及び加工仕様

仕様	TFC-LAV (8×9)
必要ブレーカ容量	100A
切断可能定尺長さ	3,500~9,000mm
切断可能長さ	500~8,000mm ※任意位置取り出しは、1,250mm以上から
切断刃幅	300mm
コンベア有効幅	275mm
コンベア材料送り速度	高速54.0 低速27.0m/min
総モータ容量	14.65kW(エアコンプレッサ3.7kW含む)
装置寸法(L×W×H)	19,060×4,070×1,600mm
装置総重量	約11,250kg

同時切断最多本数 (SD345)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
本数		25本	19本	15本	12本	10本	9本	6本	5本	4本	3本	1本
同時切断最多本数 (SD390)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
本数		25本	19本	15本	12本	9本	7本	5本	4本	3本	2本	1本
同時切断最多本数 (SD490)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
本数		25本	19本	15本	11本	8本	6本	4本	3本	3本	2本	1本

SD490切断時は装置の標準練習では寿命が短くなります。当社までお問合せください。

■ 装置及び加工仕様

仕様	TFC-MAV (8×9)
必要ブレーカ容量	100A
切断可能定尺長さ	3,500~9,000mm
切断可能長さ	500~8,000mm ※任意位置取り出しは、1,250mm以上から
切断刃幅	225mm
コンベア有効幅	200mm
コンベア材料送り速度	高速50.6 低速25.3m/min
総モータ容量	11.0kW(エアコンプレッサ3.7kW含む)
装置寸法(L×W×H)	19,050×3,310×1,350mm
装置総重量	約7,770kg

同時切断最多本数 (SD345)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
本数		18本	13本	10本	9本	8本	6本	4本	3本	2本	2本	1本
同時切断最多本数 (SD390)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
本数		18本	13本	10本	9本	7本	6本	4本	3本	2本	2本	1本
同時切断最多本数 (SD490)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
本数		18本	13本	10本	8本	7本	6本	4本	3本	2本	2本	1本

SD490切断時は装置の標準練習では寿命が短くなります。当社までお問合せください。

鉄筋自動切断機