



鉄筋自動切断機

TFC-220T ^{D10-D25} Cut

(受注生産機)

切断取合が5種類設定可能。
定尺材の切断ロスを最小限に!

画面設定

寸法
取合

切断刃幅
TFC-220T
225mm



加工画面



※この機種は特殊仕様です。

■装置及び加工仕様

仕様		TFC-220T (6×7)						
必要ブレーカ容量		100A						
切断可能定尺長さ		3,500~7,000mm						
切断可能長さ		50~6,000mm ※但し、定尺の最終切断寸法は350mm以上 ※任意位置取り出しは、900mm以上から						
切断刃幅		225mm						
コンベア有効幅		220mm						
コンベア材料送り速度		1.7~36.3 m/min						
総モータ容量		13.0kW(エアコンプレッサ3.7kW含む)						
装置寸法(L×W×H)		17,000×3,500×1,800mm						
装置総重量		約9,050kg						

同時切断最多本数 (SD390)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25
		本数	20本	15本	10本	8本	7本
同時切断最多本数 (SD490)	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25
		本数	20本	15本	10本	8本	7本

SD490切断時は装置の標準習得では寿命が短くなります。当社にご相談ください。※仕様は、当社までお問合せください。



鉄筋曲機(端曲機)

EB-19 ^{D10-D19} Bend / EB-16 ^{D10-D16} Bend

D10 20本
スラブ筋の量産曲げに最適。



EB-16

■装置及び加工仕様

仕様	EB-19	EB-16
必要ブレーカ容量	30A	30A
加工可能曲げ角度	15~180°	15~180°
曲げ加工機回転数	5.5/6.6 rpm(50/60Hz)	4.2/5.0 rpm(50/60Hz)
総モータ容量	3.7kW(エアコンプレッサを除く)	2.2kW(エアコンプレッサを除く)
装置寸法(L×W×H)	2,050×1,700×1,000mm	2,280×1,585×935mm
装置総重量	約1,200kg	約900kg

モデル	同時曲げ加工 最多本数	曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数				
		鉄筋径	D10	D13	D16	D19
EB-19	同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19
		支点ローラ径	φ39	φ53	φ64	φ74
		本数(SD345)	20本	15本	13本	7本
EB-16	同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19
		支点ローラ径	φ39	φ39	φ53	φ39
		本数(SD345)	20本	13本	15本	8本
EB-16	同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19
		支点ローラ径	φ39	φ39	φ53	φ53
		本数(SD390)	20本	13本	13本	6本

※EB-19、EB-16の装置運転には0.4kWのエアコンプレッサが必要です。(別売)