



精密切断装置

TFB-XLV

D16-D51

cut TLINKS
対応機種 (IoT機器搭載)

鉄筋自動切断機

帯鋸切断により断面を变形させることなく、
鉄筋を直角に精密切断。

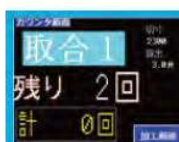


切断状況

鉄筋自動切断機

画面設定

寸法
取合



カウンタ画面



マーカ選択画面



寸法設定画面



リモコン



オートストック(オプション)
クレーンを使わず容易に結束できます。



D25▶18本 D38▶12本 D51▶9本

■装置及び加工仕様		TFB-XLV (13×13)										
仕様		125A										
必要ブレーキ容量		3,500~13,000mm										
切断可能定尺長さ		750~13,000mm ※自動取り出しは、1,250mm以上から ※短尺突当取付時350~749mm										
切断可能長さ		600mm										
帯鋸切断機有効幅		580mm										
コンベア有効幅		10.2~40.0 m/min										
コンベア材料送り速度		21.8kW(エアコンプレッサを除く)										
総モータ容量		28,950×4,610×2,080mm(制動盤除く)										
装置寸法(L×W×H)		約25,800kg										
装置総重量												
同時切断最大本数	鉄筋径	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	
	本数	28本	24本	21本	18本	16本	15本	13本	12本	11本	9本	