



鉄筋自動曲装置

TBS-25-NC4RV

D10-D25

Bend TLINKS
対応機種 (IoT機器搭載)

▼製品動画はこちら



TOYO
推奨製品

閉鎖型フープ・鉄道(新幹線)工事・
建築工事に最適。

画面設定

- 角度
- 寸法
- 曲形状



閉鎖型フープの曲げ加工



作業終了後

鉄筋自動曲装置



鉄筋自動曲装置



加工画面



カウンタ画面



データ登録画面



曲げ形状例 加工寸法に応じて曲げ加工を行う「曲げ加工機」は変わることがあります。

標準モード	1	2	3	4
短尺モード	2	3	1	4
特殊モード	3	2	1	4



中央部

■ 装置及び加工仕様

仕様		TBS-25-NC4RV (10m)					
必要ブレーカ容量		50A					
支点軸芯間最小寸法		390mm(2-3号機間)					
支点軸芯間最大寸法		9,340mm(1-4号機間)					
加工可能曲げ角度		15~180°					
曲げ加工機回転数		2.5~7.5 rpm					
総モータ容量		12.55kW(エアコンプレッサ1.5kW含む)					
装置寸法(L×W×H)		10,435×2,260×1,605mm					
装置総重量		約6,400kg					
同時曲げ加工 最大本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25
	支点ローラ径	φ39	φ52	φ62	φ74	φ86	φ97
	本数(SD390)	9本	7本	5本	3本	2本	1本
	本数(SD490)	9本	7本	4本	2本	1本	1本
	本数(SD785)	8本	5本	3本	—	—	—

5D-8D支点ローラオプション別添