



鉄筋自動曲装置

TBS-13-6-NCV

D10-D16

Bend TLINKS
対応機種 (IoT機器搭載)

▼製品動画はこちら



TOYO
推奨製品

寸法・角度NC制御、
操作性と生産性の追及。

画面設定

角度
寸法
曲形状



曲げ形状例



本数カウンタ



形状選択画面



加工画面



減算カウンタ画面



1号機突当 (短尺加工時使用)

■装置及び加工仕様

仕様	TBS-13-6-NCV (8m)			
必要ブレーキ容量	50A			
支点軸芯間最小寸法	180mm(3-4号機間)			
支点軸芯間最大寸法	7,400mm(1-5号機間)			
加工可能曲げ角度	15~180°			
曲げ加工機回転数	MAX9.5 rpm			
総モータ容量	7.5kW(エアコンプレッサ1.5kW含む)			
装置寸法(L×W×H)	8,480×1,980×1,670mm			
装置総重量	約3,400kg			
同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16
	支点ローラ径	φ39	φ39 φ53	φ53 φ59
	本数(SD345)	8本	6本	3本
	本数(SD390)	8本	5本	2本