



鉄筋自動曲装置

TBS-13-6 ^{D10-D16} Bend

▼製品動画はこちら



フープ筋・スターラップ筋・
両アンカ加工の定番！

画面設定
曲形状

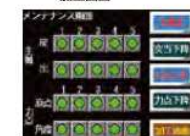


曲げ形状例



形状選択画面

加工画面



メンテナンス画面



突当は1号機、2号機、3号機に取付可能



突当 1号機 2号機 3号機

加工スピード
D13×6本
60Hz地域) 10秒 7.5秒 7.5秒

■ 装置及び加工仕様	
仕 様	TBS-13-6 (8m)
必要ブレーカ容量	30A
支点軸芯間最小寸法	166mm
支点軸芯間最大寸法	7,700mm(1-5号機間)
加工可能曲げ角度	15°~180°
曲げ加工機回転数	9.5 rpm
総モータ容量	5.25kW(エアコンプレッサ0.75kW含む)
装置寸法(L×W×H)	8,070×1,950×1,570mm
装置総重量	約2,800kg

同時曲げ加工 最多本数	鉄筋径	D10	D13	D16
	支点ローラ径	φ39	φ39 φ53	φ53 φ59
	本数(SD345)	8本	6本	3本
	本数(SD390)	8本	5本	2本