



鉄筋自動切曲装置

# TBC-16RBS <sup>D10-D16</sup> Cut Bend

(受注生産機)

定尺材を自動供給、自動加工。  
高強度筋SD785対応。



加工画面

各種設定画面

ハンチ加工画面

連続加工画面

登録一覧画面



鉄筋自動切曲装置

■ 装置及び加工仕様

仕様		TBC-16RBS (9m)					
必要ブレーカ容量		150A					
加工可能定尺長さ		5,000~9,000mm					
材料台搭載可能定尺本数		D10→400本・D13→220本・D16→140本					
加工可能曲げ角度		上曲げ/5~135°・下曲げ/5~180°					
曲げ回転数		MAX 93.7 rpm					
送り速度		MAX 104.0 m/min					
総モータ容量		38.7kW(エアコンプレッサ5.5kW含む)					
装置寸法(L×W×H)		14,520×3,185×3,850mm					
装置総重量		約8,000kg					
加工条件	鉄筋径	D10		D13		D16	
	支点ローラ径	φ39	φ48	φ52	φ62	φ62	φ77
	本数(SD345)	1本	1本	1本	1本	1本	1本
	本数(SD785)	1本	1本	1本	1本	1本	1本



住宅基礎鉄筋

L型水路・擁壁



住宅基礎・コンクリート  
二次製品関連

鉄筋自動切断機

TFC-M-HT

TFC-220T

鉄筋曲機(端曲機)

EB-19

EB-16

鉄筋自動曲装置

TEB-19-NC

メッシュ曲機

FMI-2000H

FMI-3000H

FMI-4000H

FMI-5000H

FM-2000

FM-4000UD

TMP-5000H

FMG-6-30



ボックスカルバート・杭

マンホール斜壁

U字溝・落蓋式U字溝