



整列供給装置

TAS-II



鉄筋自動切断機

材料の仕分けを自動化で、
スムーズに供給。
作業効率を大幅にアップ。



TFC-LA接続



材料を仕分



コンベアに供給

■装置及び加工仕様

仕 様		TAS-II (9m)				
必要ブレーカ容量		50A				
供給可能尺長さ		3,500~9,000mm 定尺呼称長さで0.5m単位				
繰出板上下回数		高速 58.7/低速 42.0rpm (約1回/1秒 上下動作)				
総モータ容量		4.45kW(エアコンプレッサを除く)				
装置寸法(L×W×H)		10,050×3,000×1,100mm				
装置総重量		約5,000kg				
大束解束台積載可能最大本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
	本 数	400本	220本	140本	100本	70本
小束解束台積載可能最大本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
	本 数	50本	60本	40本	20本	20本
整列台整列可能最大本数	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
	本 数	25本	19本	15本	12本	10本

セットする自動切断機の同時切断本数に準じます。上記本数はTFC-LA(LA)の本数。



製品搬送コンベア

TCS-550/700



加工製品の移動で作業性アップ。



使用状況



■装置及び加工仕様

仕 様	TCS-550 (5.5m)	TCS-700 (7m)
必要ブレーカ容量	15A	15A
最大搬送重量	1,500kg	1,500kg
コンベア有効幅	1,140mm	1,140mm
コンベア有効長さ	5,300mm	6,800mm
搬送速度	4.7 / 5.7 m/min(50/60Hz)	4.7 / 5.7 m/min(50/60Hz)
総モータ容量	0.4kW	0.4kW
装置寸法(L×W×H)	5,525×1,260×270mm	7,025×1,260×270mm
装置総重量	約550kg	約650kg