



# 鉄筋曲機 B<sup>end</sup>

B-16/B-25/B-33 (生産中止)



# ダイヤル式鉄筋曲機 B<sup>end</sup>

B-16-DA/B-16-DR/B-25-D

## ロングセラーの高信頼シリーズ。

## フープ筋、スターラップ筋の加工に最適。 角度設定 自動歩進機能付!



▼製品動画はこちら



B-25とB-25-Dを比較してご購入頂けます。

自動歩進機能とは  
[入]を選んでいるダイヤルのみ上部から自動的に順次加工していく機能です。

■ 装置及び加工仕様			
仕様	B-16	B-25	B-33 (生産中止)
モータ容量	1.5kW	1.5kW	2.2kW
必要ブレーカ容量	30A	30A	30A
回転数	50Hz	24.2 rpm	8.2/12.2 rpm (低速/高速)
	60Hz	29.1 rpm	9.8/14.7 rpm (低速/高速)
装置寸法(L×W×H)	560×665×855mm	785×755×855mm	950×970×875mm
	補助板セット時 1,525×1,325×865 天板取付板セット時 620×685×855		
加工面高さ	755mm	750mm	750mm
装置総重量	190kg	315kg	460kg
	補助板セット時 230kg 天板取付板セット時 200kg		

■ 装置及び加工仕様			
仕様	B-16-DA	B-16-DR	B-25-D
モータ容量	1.5kW	1.5kW	1.5kW
必要ブレーカ容量	30A	30A	30A
回転数	50Hz	24.2 rpm	8.2/12.2 rpm (低速/高速)
	60Hz	29.1 rpm	9.8/14.7 rpm (低速/高速)
装置寸法(L×W×H)	560×640×855mm	560×640×830mm	670×805×855mm
	補助板セット時 1,525×1,375×855 天板取付板セット時 620×640×855		
加工面高さ	755mm	755mm	750mm
装置総重量	200kg	220kg	315kg
	補助板セット時 240kg 天板取付板セット時 210kg		

モデル	曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数								
	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
B-16	鉄筋径								
	本数(SD345)	4	3	1	—	—	—	—	—
B-25	鉄筋径								
	本数(SD345)	5	4	2	1	1*	1*	—	—
B-33 (生産中止)	鉄筋径								
	本数(SD345)	—	—	3	2	1	1	1*	1*

モデル	曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数						
	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25
B-16-DA	鉄筋径						
	本数(SD345)	4	3	1	—	—	—
B-16-DR	鉄筋径						
	本数(SD345)	4	3	1	—	—	—
B-25-D	鉄筋径						
	本数(SD345)	5	4	2	1	1*	1*

\*曲げ加工機を低速回転にて加工。B-16は支点輪φ36のみでの加工になります。

\*曲げ加工機を低速回転にて加工。B-16-DA/B-16-DRは支点輪φ36のみでの加工になります。