



**SD390 SD490 対応**  
**ダイヤル式鉄筋曲機** **B<sup>end</sup>**  
**B-40SII/B-52S**

**SD390、SD490に対応。**  
**角度設定(2種類)手動切替タイプ。**



**Option 大R部品** **B<sup>end</sup>**  
**鉄筋加工台**

**超高層ビル、高速道路、地下鉄などの大型建設工事に。**

■大R対応部品			
モデル	カブアーム	支点ローラ	曲げR(直径)
B-25 B-25-D		200	φ150 φ200
		150	
B-33		250 600	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600
		400 300 500	
B-40SII		250 600	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600
		400 300 500 700 800	※注生産品 φ700 φ800

モデル	カブアーム	支点ローラ	曲げR(直径)
B-52S		250 600	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600 φ700 φ800 φ900 φ1,000
		300 400 500 700 800 900 1,000	

曲げ角度は、90度までとなります。



大R加工状況



鉄筋加工台

■ 装置及び加工仕様		B-40SII		B-52S							
仕様		B-40SII		B-52S							
モータ容量		3.7kW		7.5kW							
必要ブレーカ容量		50A		60A							
回転数		5.2/7.6 rpm (低速/高速) 6.2/9.2 rpm (低速/高速)		3.0/4.5 rpm (低速/高速) 3.6/5.4 rpm (低速/高速)							
装置寸法(L×W×H)		1,110×1,150×885mm		1,250×1,200×975mm							
加工面高さ		750mm		802mm							
装置総重量		810kg		1,680kg							
モデル		曲げ可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数									
B-40SII	鉄筋径	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
	本数(SD390)	3	3	2	2	2*	1*	1*	1*	—	—
	本数(SD490)	3	3	2	2*	1*	1*	1*	—	—	—
B-52S	鉄筋径	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
	本数(SD390)	—	—	—	2	2	2	2*	1*	1*	1*
	本数(SD490)	—	—	—	2	2	2	2*	1*	1*	1*

B-40SIIは、60-60支点ローラオプション対応、B-52Sは、40-50支点ローラオプション対応 ※曲げ加工機を低速回転にて加工。

100kg未満の鉄筋径に  
 対応可能なオプション  
 100kg未満の鉄筋径に  
 対応可能なオプション

100kg未満の鉄筋径に  
 対応可能なオプション  
 100kg未満の鉄筋径に  
 対応可能なオプション